

2024年4月17日

名古屋工場が2年連続省エネ優良事業者（Sクラス）の評価をいただきました

当社は、経済産業省・資源エネルギー庁が実施する、事業者クラス分け評価制度（2023年度提出分）で、2年連続「省エネ優良事業者（Sクラス）」の評価をいただきました。

「事業者クラス分け評価制度」は、省エネ法の定期報告を提出する全ての事業者をS、A、B、Cの4段階へクラス分けするものです。当社は、評価基準である「エネルギーの使用に係る原単位（エネルギー消費原単位）の5年度間平均原単位変化が1%以上の低減であること」に該当し、2023年度優良事業所（Sクラス）としての評価をいただきました。

当社は今後とも省エネ活動に継続的に取り組み、地球環境の維持・改善に貢献してまいります。

【主な取り組み事例】

新ボイラー設備の導入

CO₂ 排出削減量：105 t-CO₂

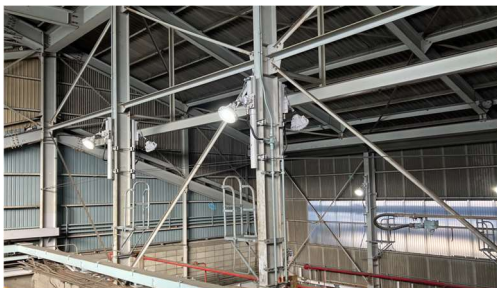
高効率ボイラーへの更新により、燃料消費量を削減。



LED 照明への更新

CO₂ 排出削減量：58 t-CO₂

防爆型水銀灯・メタルハライド灯・蛍光灯をLED照明に交換し、電力消費量を削減。



変圧器の更新

CO₂ 排出削減量：5 t-CO₂

油入変圧器をトッランナー変圧器へ更新し、電力消費量を削減。



コンテナ充填設備の更新

生産効率：40%向上

コンテナ充填設備を更新し、コンテナの受入れから外部・内部洗浄、充填、払い出しまでの一貫生産ラインを導入。生産効率向上、作業環境改善に寄与。

